



## TOZ BOYADA YAŞANAN MEKANİK ÖZELLİK PROBLEMLERİ

### 1.1 Mekanik ve kimyasal dayanımın düşük olması

Nedenleri	Çözüm
Boya kürlenmesinin yeterli olmaması	Fırın sıcaklığı ve süresi kontrol edilmeli
Yetersiz ön işlem (yağ ve kimyasal kalıntıları)	Ön işlemi kontrol edin, tedarikçi firmadan bilgi alınmalı
Film kalınlığının fazla ya da az olması	Tabanca ayarlanarak film kalınlığı ayarlanmalı

### 1.2 Aşınma dayanımının düşük olması

Nedenleri	Çözüm
Boya kürlenmesinin yeterli olmaması	Fırın sıcaklığı ve süresi kontrol edilmeli
Ambalajlama sırasında boyanan yüzeyin aşınması	Parça için uygun ambalajın seçilmeli
Mekanik işlemler esnasında aşınmanın meydana gelmesi	Boyanan parçalara uygulanacak sonraki işlemlerde parçaların deforme olmamasına dikkat edilmeli
Boyanın yapısı	Bazı boya formülasyonlarının aşınma direnci yetersiz olabilir. Üreticiye başvurun

### 1.3 Korozyon dayanımının yeterli olmaması

Nedenleri	Çözüm
Yetersiz ön işlem (yağ ve kimyasal kalıntıları)	Ön işlemi kontrol edin, tedarikçi firmadan bilgi alınmalı
Boya kürlenmesinin yeterli olmaması	Fırın sıcaklığı ve süresi kontrol edilip, sıcaklık veya zaman yükseltilmeli. Sorunun devam etmesi durumunda üretici firmaya başvurun.
Uygun toz boyanın seçilmemesi	Üreticiye başvurun

### 1.4 Boyanın çizilme direncinin zayıf olması

Nedenleri	Çözüm
Boya kürlenmesinin yeterli olmaması	Fırın sıcaklığı ve süresi kontrol edilmeli